

## POLYELAST EXTRA MK5 DESIGN

### 1. NÁZEV VÝROBKU : POLYELAST EXTRA MK 5 DESIGN

### 2. TECHNICKÁ SPECIFIKACE:

2.1. ČSN EN 13 707 : 2005 Hydroizolační pásy a fólie - Vyztužené asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Definice a charakteristiky

### 3. ÚČEL POUŽITÍ:

3.1. **Hydroizolace střech.** Pás je určen především k vytváření jednovrstvých mechanicky kotvených povlakových krytin.

### 4. ZPŮSOB POUŽITÍ:

Pásy zpracovávají mechanickým kotvením do vhodného podkladu vhodnými kotvicími prvky s podložkami o ploše min.1580 mm<sup>2</sup> . Dále se mohou zpracovávat bodovým lepením nebo natavováním na vhodný podklad. V případě lepení pásu s polymerní fólie na spodní straně použít spec. lepidla. Velikost podélných spojů 120 (min.100 ) mm. Minimální teplota ovzduší i vlastního pásu při zpracování je +0 °C. Velikost příčných spojů 150 (min.120 ) mm.

### 5. SLOŽENÍ PÁSU

- 5.1. **Úprava horního povrchu pásu.** Ochranné a dekorativní břidličné šupiny v barvě přírodní nebo barvené. Podélný okraj pásu v šíři min.120 mm bez posypu, krytý polymerní fólií (PET páska) v šíři 150 mm.
- 5.2. **Asfaltová vrstva nad nosnou vložkou.** Směs asfaltu modifikovaného elastomery s minerálními plnivy v celkové tloušťce min. 1 mm
- 5.3. **Nosná vložka.** Nosná vložka z polyesterového rouna zpevněného skelnými vlákny o celkové plošné hmotnosti min.180 g/m<sup>2</sup> impregnovaná
- 5.4. **Asfaltová vrstva pod nosnou vložkou.** Směs asfaltu modifikovaného elastomery s minerálními plnivy v celkové tloušťce min. 1 mm
- 5.5. **Úprava dolního povrchu pásu.** Lehce tavitelná polymerní fólie nebo rouno polymerních vláken.

### 6. BALENÍ, ZNAČENÍ, DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

- 6.1. **Balení.** Pásy se dodávají v rolích o rozměrech 1m x 5,0(7,5)m x 5,2 mm. Role jsou zabezpečeny proti rozbalení vhodným způsobem, např. papírovým obalem nebo pomocí balicích pásek. Výrobky se dodávají na paletách fixovaných ve vertikální poloze.
- 6.2. **Značení.** Údaje o výrobku jsou uvedeny na obalu (balicím pásku) nebo na identifikačním štítku, případně jejich kombinací a splňují požadavky příslušných norem.
- 6.3. **Doprava.** Doprava rolí se provádí ve vertikální poloze v uzavřených dopravních prostředcích. Převážení v nekrutých dopravních prostředcích lze provést pouze v tom případě, že výrobky jsou přepravovány na paletách zabezpečených smršťovací fólií.
- 6.4. **Skladování.** Role se skladují ve vertikální poloze na paletách. Role musí být chráněny před přímými povětrnostními vlivy, hlavně před slunečním zářením a jinými zdroji tepla, které by mohly způsobit jejich deformaci.
- 6.5. **Záruka.** Záruka na funkčnost 10 roků.

Návin (plocha balení) (m <sup>2</sup> )	Barva obalu	Počet rolí na paletě	Plocha na paletě (m <sup>2</sup> )	Váha palety (kg)
5	páska bílá	24	120	cca 770
7,5	páska modrá	20	150	cca <b>770</b>

### 7. CERTIFIKAČNÍ ZNAČKA

Číslo certifikátu : **1023-CPD-0038F**



## POLYELAST EXTRA MK5 DESIGN

### 8. TECHNICKÉ PARAMETRY PÁSU

Charakteristika	Zkušební metoda / klasifikace	Jednotka	Hodnota nebo údaj
<b>Dle ČSN EN 13707</b>			
Zjevné vady	ČSN EN 1850-1:2000	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN1848-1:2000	m	min.4,95
Šířka	ČSN EN1848-1:2000	m	min.0,99
Plošná hmotnost pásu	ČSN EN1849-1:2000	min g/m <sup>2</sup>	5300
Přímost	ČSN EN1848-1:2000	-	max.odchylka 10mm/5,0m
Tloušťka	ČSN EN1849-1:2000	mm	5,2+/-0,2
Vodotěsnost (10 kPa/24h)	EN 1928:2001 "Metoda A"	-	vyhovuje
Vodotěsnost po protažení za nízkých teplot	ČSN EN 13897:2005	%	max.10
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1:2005 EN ISO 11925-2:2004	-	třída E
Největší tahová síla - příčný směr	ČSN EN 12311-1:2000	N/50mm	650+/-150
- podélný směr		N/50mm	900+/-200
Největší protažení - příčný směr	ČSN EN 12311- 1:20001	%	45+/-10
- podélný směr		%	45+/-10
Ohebnost při nízké teplotě (pružnost)	ČSN EN 1109:2000	°C	max. -25
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110:2000	°C	min. 100
Odolnost proti nárazu - při teplotě (+23+/-2)°C	ČSN EN 12691:2006 "Metoda A" "Metoda B"	mm	min.10
- při teplotě (-10+/-2)°C		mm	min. 20
Odolnost proti statickému zatížení	ČSN EN 12730:2001 "Metoda B"	kg	min. 20
Odolnost proti protrhávání (dřík hřebíku) - příčný směr	ČSN EN 12310-1:2000	N	450+/-100
- podélný směr		N	400+/-80
Odolnost spojů proti odlupování - příčný směr	ČSN EN 12316-1:2000	N/50mm	300+/-80
- podélný směr		N/50mm	300+/-80
Smyková odolnost v příčném spoji velikosti 150 mm	ČSN EN 12317-1:2000	N/50mm	900+/-150
- v podélném spoji velikosti 100 mm		N/50mm	550+/-150
Rozměrová stálost	ČSN EN 1107-1:2000	%	max.-0,3
Chování při umělém stárnutí (ohebnost)	ČSN EN 1296:2001 ČSN EN 1109:2000	°C	-25+/-5
Chování při umělém stárnutí (stálost za tepla)	ČSN EN 1296:2001 ČSN EN 1110:2000	°C	+100+/-10
Přilnavost posypu	ČSN EN 12039:2000	%	15+/-10

Poznámka-Výrobek neobsahuje nebezpečné látky.



DEHTOCHEMA BITUMAT , s.r.o.  
Pražská 870,  
294 21 Bělá pod Bezdězem

Technický list č. 50 026  
Datum vydání : 30.12.2006  
Nahrazuje technický list  
vydaný dne : 31.8.2006  
Strana 3 (celkem 2)

---

## POLYELAST EXTRA MK5 DESIGN

---

<u>IČO:</u>	<u>DIČ</u>	<u>Telefon:</u>	<u>Fax:</u>	<u>E-mail:</u>	<u>Adresa výrobního závodu:</u>	
27445828	CZ27445828	546 418320 326370620	546 418328 326303538	<a href="mailto:info@dehtochema.cz">info@dehtochema.cz</a> <a href="http://www.dehtochema.cz">www.dehtochema.cz</a>	Nádražní 6 Pražská 870	Oslavany Bělá pod Bezdězem